

ОЗНАЧЕНИЕ НА ЕДИНИЧНО МЕХАНИЧНО УПЛЪТНЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Буква										
2	Тип на уплътнението										
3	Серия на уплътнението										
4	Натоварване										
5	Диаметър на вала/защитната втулка										
6	Посока на въртене										
7	Материал на тялото										
8	Материал на контратялото										
9	Материал на О-пръстените										
10	Материал на пружините										
11	Материал на останалите метални части										
12	Тип на контратялото										

Краткото обозначение е:

1	2	8	9	7.	5
---	---	---	---	----	---

>>>

D	3	7	7	S.	020
---	---	---	---	----	-----

1. Буква

- D** – единично уплътнение
H – единично уплътнение със силфон
D8C – уплътнителен възел тип Cartridge, единичен

2. Тип на уплътнението

2 - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; тяло от масивен графит; неразтоварено.

3 - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; тяло от масивен метал; неразтоварено.

3C - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; с чаша ; неразтоварено.

4 -

5 -

6CH - скрит пакет от пружини, разтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

7 - с пакет от пружини, независимо от посоката на въртене на вала.

9B - гумен маншон, неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала.

9G - с "Г" маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала , с опорна шайба .

9K - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина, независимо от посоката на въртене на вала , с чаша.

9F - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала , в чаша , не уплътнява по вала.

9X - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала ./ предимно за хранително-вкусовата промишленост /.

9D – с гумен маншон, без пружина, неразтоварено, независимо от посоката на въртене

9.55 - тяло от тефлон с 15% графит, неразтоварено. Контра тяло от техническа керамика . Уплътняващи пръстени от тефлон. /предимно в химическата промишленост – за работа с киселини /

10 - тяло със запресован пръстен и силфон. Контратяло от силициев карбид. Неразтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

11 - тяло със запресован пръстен и силфон, неразтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

3. Серия - Т / тяло/ и К.Т. /контратяло/

- 0** - за масивно Т. и К.Т
2 - запресован пръстен

4. Натоварване

- H** - неразтоварено
P - разтоварено

5. Диаметър на вала/защитната втулка

Ø20 mm >>> 020

6. Посока на въртене

- L** - лява
R - дясна
RS - реверсивна

7. Материал на тялото

- 0** - напластено
2 - графит импрегниран със смоли
3 - графит импрегниран с антимон
7 - Волфрамов карбид
8 - Силициев карбид

8. Материал на контратялото

- 0** - напластено
2 - графит импрегниран със смоли
3 - графит импрегниран с антимон
7 - Волфрамов карбид
8 - Силициев карбид
9 - керамика /Al₂O₃/

9. Материал на О-пръстените

- | | |
|--------------------|-----------------------------|
| P – NBR | TTV – Витон двойно |
| V – Витон | облечен с тефлон |
| E – EPDM | TTS – Силикон двойно |
| S – силикон | облечен с тефлон |
| T – тефлон | |

10. Материал на пружините

- D** – въглеродна стомана (60C2A)
F – CrNi стомана (1.4310)
G – CrNiMo стомана (1.4571)

11. Материал на останалите метални части

- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| D – въглеродна стомана | E – Cr стомана |
| F – CrNi стомана | G – CrNiMo стомана |
| N – Бронз | |

12. Конструкция на контратялото K1, K2 K13

ОЗНАЧЕНИЕ НА ДВОЙНО МЕХАНИЧНО УПЛЪТНЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Буква																
2	Тип на уплътнението																
3	Серия на уплътнението																
4	Натоварване от страна на атмосферата																
5	Натоварване от страна на продукта																
6	Диаметър на вала/защитната втулка																
7	Посока на въртене																
8	Материал на тялото от страна на атмосферата																
9	Материал на контратялото от страна на атмосферата																
10	Материал на О-пръстените от страна на атмосферата																
11	Материал на пружините																
12	Материал на останалите метални части																
13	Тип на контратялото от страна на атмосферата																
14	Материал на тялото от страна на продукта / флуида /																
15	Материал на контратялото от страна на продукта / флуида /																
16	Материал на О-пръстените от страна на продукта / флуида /																
17	Тип на контратялото от страна на продукта / флуида /																
18	План по API 682																

Краткото обозначение е:

1	2	8	9	.	10	11	.	16	17	.	6
---	---	---	---	---	----	----	---	----	----	---	---

>>>

D	7	S	S	.	8	2	.	8	8	.	055
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

1. Буква

DD – двойно уплътнение

HH – двойно уплътнение със силфон

DD8C – уплътнителен възел тип Cartridge, двоен

2. Тип на уплътнението

2 - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; тяло от масивен графит; неразтоварено.

3 - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; тяло от масивен метал; неразтоварено.

3C - с централна конусна пружина стегната по вала - зависима от посоката на въртенето му; с чаша ; неразтоварено.

4 -

5 -

6CH - скрит пакет от пружини, разтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

7 - с пакет от пружини, независимо от посоката на въртене на вала.

8C - уплътнителен възел тип Cartridge – пакетен дизайн, лесно за монтаж и експлоатация

9B - гумен маншон, неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала.

9G - с “Г” маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала , с опорна шайба .

9K - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина, независимо от посоката на въртене на вала , с чаша.

9D – с гумен маншон, без пружина, неразтоварено, независимо от посоката на въртене

9F - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала , в чаша , не уплътнява по вала.

9X - с гумен маншон неразтоварено, с централна пружина , независимо от посоката на въртене на вала ./ предимно за хранително-вкусовата промишленост /.

9.55 - тяло от тефлон с 15% графит, неразтоварено. Контра тяло от техническа керамика . Уплътняващи пръстени от тефлон. /предимно в химическата промишленост – за работа с киселини /

H10 - тяло със запресован пръстен и силфон. Контратяло от силициев карбид. Неразтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

H11 - тяло със запресован пръстен и силфон, неразтоварено, независимо от посоката на въртене на вала.

3. Серия - Т /тяло/ и К.Т. /контратяло/ откъм атмосферата / откъм флуида

0 - за масивно Т. и К.Т

2 - запресован пръстен

4. Натоварване от страна на атмосферата

H - неразтоварено

P - разтоварено

5. Натоварване от страна на продукта

H - неразтоварено

P - разтоварено

6. Диаметър на вала/защитната втулка Ø20 mm >>> 020

7. Посока на въртене

L - лява

R - дясна

RS - реверсивна

8. Материал на тялото от страна на атмосферата

- 0 - напластено
- 2 - графит импрегниран със смоли
- 3 - графит импрегниран с антимон
- 7 - Волфрамов карбид
- 8 - Силициев карбид

9. Материал на контратялото от страна на атмосферата

- 0 - напластено
- 2 - графит импрегниран със смоли
- 3 - графит импрегниран с антимон
- 7 - Волфрамов карбид
- 8 - Силициев карбид
- 9 - керамика /Al₂O₃/

10. Материал на О-пръстените от страна на атмосферата

- | | |
|-------------|----------------------|
| P – NBR | TTV – Витон двойно |
| V – Витон | облечен с тефлон |
| E – EPDM | TTS – Силикон двойно |
| S – силикон | облечен с тефлон |
| T – тефлон | |

11. Материал на пружините

- D – въглеродна стомана (60C2A)
- F – CrNi стомана (1.4310)
- G – CrNiMo стомана (1.4571)

12. Материал на останалите метални части

- | | |
|------------------------|----------------|
| D – въглеродна стомана | E – Cr стомана |
| F – CrNi стомана | G – CrNiMo |
| стомана | |
| N – Бронз | |

13. Конструкция на контратялото от страна на атмосферата

K1, K2 K13

14. Материал на тялото от страна на продукта /флуида/

- 0 - напластено
- 2 - графит импрегниран със смоли
- 3 - графит импрегниран с антимон
- 7 - Волфрамов карбид
- 8 - Силициев карбид

15. Материал на контратялото от страна на продукта /флуида/

- 0 - напластено
- 2 - графит импрегниран със смоли
- 3 - графит импрегниран с антимон
- 7 - Волфрамов карбид
- 8 - Силициев карбид
- 9 - керамика /Al₂O₃/

16. Материал на О-пръстените от страна на продукта /флуида/

- | | |
|-------------|----------------------|
| P – NBR | TTV – Витон двойно |
| V – Витон | облечен с тефлон |
| E – EPDM | TTS – Силикон двойно |
| S – силикон | облечен с тефлон |
| T – тефлон | |

17. Конструкция на контратялото от страна на продукта /флуида/

K1, K2 K13

18. План по API 682

-  Като позиция 19 е позволено допълнително вътрешно фирмено означение с цел идентифициране на клиента
-  За по-специфични уплътнения се допуска избор на конкретно Търговско наименование